

DRY SEAL™ **Elastischer Fensterkitt und Allround-Dichtstoff**

Geeignet für:

- Das dauerhafte Ersetzen von schadhaftem Kitt an Holz- und Stahlfenstern
- Das Auffüllen von Fugen, Rissen, Nagel- und Schraublöchern
- Das Abdichten von Hirnholz und ungeschützten Hölzern
- Innen und Außen



DRY SEAL™ MP **Eigenschaften:**

- Nach 2 Stunden überstreichbar (bei 20°C) mit Lacken auf Wasserbasis und VOC2010 Lacken
- Einfach und schnell zu verarbeiten
- Verarbeitungstemperatur: 5 - 40°C
- Dauerelastisch
- Feuchtigkeits- und UV-beständig
- Lösungsmittelfrei
- MEKO-frei
- Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen
- Hohe mechanische Festigkeit
- Verträglich mit Sicherheitsverbundglas und geeignet für die Abdichtung von Randverglasungen
- Reversibel



Elastischer Fensterkitt und Allround-Dichtstoff

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Lösungsmittelfreie einkomponentige Dichtmasse auf Basis spezifisch modifizierter silanterminierter Polymere.
- DRY SEAL™ MP ist Bestandteil der Arbeitsmethoden des präventiven und kurativen REPAIR CARE Systems für das dauerhafte Instandhalten von Holz und Holzkonstruktionen.

EIGENSCHAFTEN

- Nach 2 Stunden überstreichbar (bei 20°C) mit Lacken auf Wasserbasis und VOC2010 Lacken
- Einfach und schnell zu verarbeiten
- Verarbeitungstemperatur: 5 - 40°C
- Dauerelastisch
- Feuchtigkeits- und UV-beständig
- Lösungsmittel- und MEKO-frei
- Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen (Stein, Glas, Holz, Stahl, Keramik)
- Hohe mechanische Festigkeit
- Verträglich mit Sicherheitsverbundglas und geeignet für die Abdichtung von Randverglasungen
- Reversibel

ANWENDUNGEN

- Dauerhaft elastischer Ersatz für schadhafte Kitt an Holz- und Stahlfenstern.
- Universeller Dichtstoff für Neubauten, Sanierungen und Reparaturen.
- Abdichtung von Holz und ungeschützten Hölzern.
- Zum Auffüllen von Fugen/Rissen, Nagel- und Schraublöchern.
- REPAIR CARE Arbeitsmethoden PG 1, 2 und 6.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Holz:

- Vorab Prüfung auf Feuchtigkeitsgehalt ($\leq 18\%$) und zu weiches Holz mit dem EASY-Q™ Holzfeuchteanzeiger CS1.
- Zu weiches, verwittertes oder geschädigtes Holz bis auf das gesunde Holz entfernen.
- Jeder Untergrund muß vor dem Anbringen von DRY SEAL™ MP frei sein von Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und öligen Kittresten.
- Bei Holz, wo der Anstrich entfernt worden ist, dürfen keine schwarz angebrannten Stellen und keine hochstehenden Holzfasern vorkommen.

Metall:

- Untergrund muss frei sein von Oxydationen (bei Stahl, Rost und bei Aluminium weißer Zunder), Schmutz, Feuchtigkeit, Fett und öligen Kittresten.

SYSTEMAUFBAU

Holz:

- Blankes Holz erst schleifen und vorzugsweise mit einem schnell trocknenden Grundanstrich versehen.

Metall:

- Metall entrostet, schleifen und vorbehandeln mit einer Schicht schnell trocknender Rostschutzfarbe.

Allgemein:

- Bei Verwendung als Fensterkitt, eine dünne Lage in der Falz anbringen, dann voll spritzen und mit dem EASY-Q™ Auftragsgummi glattstreichen.
- Bei Verwendung als Abdichtungskitt darauf achten, dass während des Auftrags ein guter Kontakt (Haftung) zwischen DRY SEAL™ MP und dem Untergrund zustande kommt.
- Luftfeinschlüsse vermeiden.
- DRY SEAL™ MP immer wasserablaufend anbringen.
- Nachdem eine Filmbildung auf DRY SEAL™ MP zustande gekommen ist (mind. 2 Stunden) kann ein Farbanstrich angebracht werden.

PRAKTISCHE EMPFEHLUNGEN UND NÜTZLICHE TIPPS

- Lesen Sie vor dem Gebrauch erst die Hinweise auf der Verpackung.
- Kontrollieren Sie vor Gebrauch das Haltbarkeitsdatum.
- Informieren Sie sich über die richtige Arbeitsmethode.
- DRY SEAL™ MP ist leicht mit der EASY-Q™ Kittpistole zu verarbeiten.
- DRY SEAL™ MP ist glatt mit dem EASY-Q™ Auftragsgummi zu verarbeiten.
- Bei niedrigen relativen Luftfeuchten ($< 30 - 40\%$) geht das Aushärten etwas langsamer.
- DRY SEAL™ MP innerhalb eines Monats nach dem Anbringen überstreichen.
- Eventuelle geringe Verunreinigungen durch DRY SEAL™ MP auf Glas sind auch nach einigen Stunden noch leicht zu entfernen.
- DRY SEAL™ MP niemals mit Wasser oder Seifenlauge nachbearbeiten.
- Bei Verwendung in Aluminiumprofilen vorher gründliche Kontrolle auf Oxydation (weißer Zunder), Feuchtigkeit, Schmutz, ölige und/oder gelöste Kittreste oder Neoprenband.
- Bei zweifelhaftem Untergrund immer erst eine Probe vornehmen.
- Angebrochene Kartuschen nach Gebrauch gut verschließen.
- Bei regnerischem oder nebligen Wetter DRY SEAL™ MP nicht anbringen (Luftfeuchte max. 85%).
- Nicht unter zu warmen ($> 30^\circ\text{C}$), zu kalten ($< 5^\circ\text{C}$) und zu feuchten ($> 65\%$ rel. Feuchte) Bedingungen aufbewahren um ein Aushärten des Produkts zu vermeiden.
- Obwohl DRY SEAL™ MP in Kombination mit allen Sorten Glas einzusetzen ist, besteht ein sehr kleines Risiko, dass durch Mängel in der Herstellung oder Einsetzen von Glas (z.B. Feuchtigkeitseinschlüsse während Transport/Lagerung oder Transportschäden) frühzeitig Schäden auftreten können.

WICHTIG

Behandlung und Systemauswahl müssen vorab mit den technischen Möglichkeiten und den gestellten Forderungen abgestimmt sein. Für ein optimales Ergebnis ist eine vorherige Inspektion erforderlich. Ziehen Sie für die richtige Anwendung REPAIR CARE System Arbeitsmethoden zu Rate. Nehmen Sie im Zweifelsfall stets Kontakt auf mit dem Regionalhändler oder mit Repair Care International GmbH.

TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung ung:

Dichte bei 20°C:	Modifizierte silanterminierte Polymere mit spezifischen Zusatzmitteln.
Feststoffgehalt:	1.55 kg/dm ³ .
Flammpunkt DIN 5321 3:	100 vol. % (=100 Gew. %).
Aussehen:	101°C.
Farbe:	Pastös.
Hautbildung bei 65% rel. Feuchte:	Sehr weißes Weiß und rehbraun.

Überstreichbar:

Aushärtung bei 20°C, 65% rel. Feuchte:	15 Minuten.
Shorehärte A:	3 mm in 24 Stunden.
Verarbeitungstemperatur:	65.
Verarbeitung:	5 - 40°C.

Überstreichbar:

Verpackung:	Mit EASY-Q™ Auftragsgummi und EASY-Q™ Kittpistole.
Herstellung:	Nach 2 Stunden. Als Grundschrift einen schnell trocknenden.
Verpackungseinheit:	Grundanstrich anbringen.
Lagerung/Transport:	Das Haltbarkeitsdatum ist auf der Kartusche angegeben und gilt bei materialgerechter Lagerung.
	Kartusche mit 290 ml.
	Unter ISO 9001.
	Pappkarton mit 24 Kartuschen.
	Temperatur 5°C bis 30°C.

TESTERGEBNISSE

Testmethode:	DIN53504.
E-Modul (100%):	1,9 [N/mm ²].
Zugfestigkeit:	2,2 [N/mm ²].
Bruchdehnung:	190%.

